



**LUBRICATION ENGINEERS France**

**LE Products manufactured under an**

**ISO 9001 Certified Quality System**

## **ALMASOL 460 - 680 HUILES POUR ENGRENAGE A VIS SANS FIN**

### **DESCRIPTION**

Lubrifiants destinés à protéger les engrenages à vis sans fin et les parties en bronze. Formulés à partir de bruts paraffiniques puis mélangés avec l'ALMASOL et autres additifs de haute qualité afin de donner une excellente lubrification et de renforcer sa capacité lors de charges exceptionnelles.

Les lubrifiants L E à base d'ALMASOL destinés aux engrenages à vis sans fin sont formulés à partir de bruts paraffiniques mélangés à des additifs exceptionnels et à l'Almasol afin de les protéger sur une large échelle de températures. Ainsi, les engrenages en bronze sont à l'abri de l'usure excessive. Ces huiles offrent une résistance supérieure à l'oxydation en cas d'application à haute température où des lubrifiants haute pression ne peuvent être utilisés.

Réduit la friction dans les applications pour engrenages fortement mobiles grâce à sa formule avec des composés stables et des additifs graisseux.

### **SUPERIORITES**

- ✓ Protection supérieure contre l'usure dans les engrenages fortement chargés.
- ✓ La réduction de l'usure est due à la couche microscopique d'Almasol qui crée un film protecteur sur les surfaces en métal empêchant ainsi le contact direct métal à métal.
- ✓ Huile ayant une durée de vie plus longue grâce une haute résistance naturelle contre l'oxydation des bruts paraffiniques.
- ✓ Une résistance à la rouille pour les surfaces en fer grâce une excellente adhésivité.
- ✓ Une protection totale pour une vaste plage de températures grâce à deux grades très fréquemment recommandé.
- ✓ Réduit la formation des résidus grâce à sa formule d'additifs lubrifiants stables.
- ✓ Se démulse.
- ✓ Grades disponibles :
  - 460 ISO 460 AGMA 7C
  - 680 ISO 680 AGMA 8C

### **APPLICATIONS**

Pour utilisation dans des réducteurs à vis sans fin particulièrement recommandés en présence de bronze

Réducteurs fortement chargés  
Boîtes de vitesse avec mélange chimique  
Commande à engrenage à pompe  
Équipement pour le carrelage  
Commande à engrenage à cône  
Engrenage à vis sans fin Ohio

Convoyeurs  
Commande à engrenage à pompe  
Broyage minier et rocheux  
Boîtes de vitesse Boston  
Boîte de vitesse Winsmith  
Engrenage à vis sans fin Cleveland



**CARACTERISTIQUES TYPIQUES**

CODE	460	680
Grade ISO	460	680
AGMA	7C	8C
Densité API	26.5	24.4
Indice de viscosité, mim	115	115
Viscosité		
cSt à 40°C	473.80	659.0
cSt à 100°C	38.20	48.30
Point de fluage, °C	-21	-21
Point d'éclair, °C	285	292
Couleur	Pourpre	Pourpre

**RESULTATS DES TESTS**

CODE	460	680
Demulsibilité ASTM D-2711 ml eau, ml émulsion	70; 0.2	70; 0.2
Test rouille 24h, ASTM D665B	aucune	aucune
Corrosion Cuivre, @ 100°C ASTM D-130	1b	1b
4 billes usure, mm, ASTM D-4172		
15kg	0.39	0.48
40kg	0.45	0.53